Greening
CONSULTING & ENGINEERING



NOTA TECNICA

Campagna di frantumazione e vagliatura ai sensi dell'art. 208 c.15 del D. Lgs. 152/2006 nell'ambito della Fase 2 del Progetto di Demolizione

"Area Ex Polo Fieristico via C. Colombo"

Comune di Roma (RM)

SU INCARICO DI:

SEIPA S.r.l.

IL TECNICO

Ing. Massimo Paris

Dott. Ing. MASSIMO PARIS
ORDINE INGEGNERI ROMA
n. A-23523
settore a-b

Campagna di frantumazione e vagliatura ai sensi dell'art. 208 c.15 del D. Lgs. 152/2006 nell'ambito della Fase 2 del Progetto di Demolizione

"Area Ex Polo Fieristico via C. Colombo"

Comune di Roma (RM)

CHIARIMENTI AL DINIEGO PROT. RM/2026/0003772

Con riferimento alla campagna **di attività mediante impianto mobile per il recupero di rifiuti non pericolosi da demolizione, mediante operazione R13-R5, presso il cantiere sito in via dell'Arcadia n. 60 "Ex Polo Fieristico via C. Colombo" - Roma**, con la presente Nota Tecnica **si confermano i quantitativi relativi alla potenzialità dell'unità "Vaglio Rotante DOPPSTADT modello SM 518 PLUS N.1655 telaio n. W09522170P2D38916"** riportati nella tabella 2 "potenzialità nominale ed effettiva" della Relazione Tecnica allegata alla Comunicazione, nonché di seguito:

Tabella 1 - Potenzialità nominale ed effettiva

IMPIANTO MOBILE DOPPSTADT modello SM 518, telaio n. W09522217P2D38916	
POTENZIALITÀ ORARIA MASSIMA	180 ton/h
POTENZIALITÀ EFFETTIVA ORARIA (Potenzialità oraria media)	150 ton/h
POTENZIALITÀ GIORNALIERA EFFETTIVA (8 h lavorative giornaliere)	1.200 ton/giorno
POTENZIALITÀ ANNUALE EFFETTIVA (250 giorni lavorativi)	300.000 ton

Si precisa che:

- La scrivente ha erroneamente allegato alla Relazione Tecnica un'autorizzazione relativa ad altro impianto
- **Si allega alla presente nota l'autorizzazione corretta, relativa all'IMPIANTO MOBILE DOPPSTADT modello SM 518, telaio n. W09522217P2D38916 - G02342 del 26/02/2025, completa di relazione tecnica**
- L'autorizzazione risulta coerente con le potenzialità riportate nella tabella precedente, già presente nella Relazione Tecnica allegata all'istanza che a pag. 7 riporta:

3.2 POTENZIALITÀ DELL'IMPIANTO MOBILE

La produttività dell'impianto mobile su cingoli identificato come VAGLIO ROTANTE DOPPSTADT MODELLO SM 518 telaio n. W09522217P2D38916, è riassunta nella seguente tabella:

Potenzialità oraria massima	ton/h 180
Potenzialità oraria effettiva	ton/h 150
Potenzialità giornaliera massima (8 h)	1.200 ton
Potenzialità annuale effettiva (250 giorni lavorativi)	300.000 ton